

Werkstatteinrichtung

- Universal – Spitzendrehmaschinen – Zyklengesteuerte Drehmaschine
- Werkzeugfräs- und Bohrmaschinen – Hydraulische Bandsäge
- Werkstattpresse – Laser Ausrichtgerät etc.
- Schweißverfahren: MIG, MAG, WIG, Lager - Vorwärmgeräte

01) Universal-Spitzendrehmaschine EX-CELL-O Typ DLZ 630

Spitzenhöhe: 320 mm
Spitzenweite: 5000 mm
Spindelbohrung: 81 mm
mit Digitalanzeige Querschlitzen

02) Universal-Spitzendrehmaschine EX-CELL-O Typ: DLZ800

Spitzenhöhe: 400 mm
Spitzenweite: 3200 mm
Spindelbohrung: 81 mm
Präzision: DIN 8606
Digitalanzeige für Querschlitzen

03) Universal-Spitzendrehmaschine TONGIL Typ: TIPL 5

Spitzenhöhe: 265 mm
Spitzenweite: 2050 mm
Spindelbohrung: 78 mm
Präzision: DIN 8606
mit Digitalanzeige für Bett- und Querschlitzen

04) Zyklengesteuerte Drehmaschine, FAT Typ: TUR 630 N

Spitzenhöhe: 630 mm
Spitzenweite: 2.000 mm
Spindelbohrung: 105 mm
Präzision: DIN 8606
Steuerung: Powerline CNC System Siemens 810 Manual Turn

05) Universal-Spitzendrehmaschine VDF V800

Spitzenhöhe: 500 mm
Spitzenweite: 1500 mm
Spindelbohrung: 120 mm
Spitzenhöhe:
in der Kröpfung: 650 mm
Länge der Kröpfung: 300 mm
mit Digitalanzeige Querschlitten

06) Universal-Spitzendrehmaschine TONGIL Typ: TIPL 4SP

Spitzenhöhe: 265 mm
Spitzenweite: 1050 mm
Spindelbohrung: 78 mm
Präzision: DIN 8606
mit Digitalanzeige für Bett- und Querschlitten

07) CNC Tischbohrwerk WOTAN, Rapid 1 R mit 5 gesteuerten Achsen X-Y-W-Z

Aufspannfläche: 1200 x 1000 mm
X-Weg 1600 mm
Y-Weg 1250 mm
Z-Weg 600 mm
Steuerung: HEIDENHAIN: TNC 530
Ständerfahrweg: 1000 mm
Tischbelastung: ca. 3500 kg

08) Dreh-, Bohr- und Fräswerk Pfeifer F75

Spindelstock

Weg der Bohrspindel: 560 mm
Höhenverstellung: 1000 mm

Drehtisch

Aufspannfläche: 900 x 1120 mm
Querbewegung: 1000 mm
Längsbewegung: 1500 mm
Tischbelastung: ca. 2000 kg

09) Mobile Bohr- und Schweißmaschine SC3 60/2

Bohrwellendurchmesser = Ø 60 mm
Bohrwellenlänge = 2.200 mm
Ausdrehen = Ø 62 – 800 mm
Innenauftragsschweißen = Ø 42 – 800 mm
Plandreharbeiten = Ø 80 – 400 mm

Schweißtechnologie

Spiralförmiges Auftragsschweißen (kontinuierlich und in Drehzahl und Vorschub stufenlos regelbar)
Längsvorschub stufenlos L = 350 mm

10) Universal Werkzeugfräs- und Bohrmaschine UFW 910

Arbeitsbereich: X = 1050, Y = 650, Z = 500
mit digitalem Meßsystem in 3 Achsen X-Y-Z

11) Universal Werkzeugfräs- u. Bohrmaschine UFW 900

Arbeitsbereich: X = 900 mm, Y = 700 mm, Z = 500 mm
mit digitalem Meßsystem in 3 Achsen X-Y-Z

12) Universal Werkzeugfräs- u. Bohrmaschine RAMBAUDI

Arbeitsbereich: X = 1000 mm, Y = 300/850 mm, Z = 550 mm
mit digitalem Meßsystem in 3 Achsen X-Y-Z

13) Bohr- und Fräsmaschine KNUTH VBF 40

Arbeitsbereich: X = 250 mm, Y = 200 mm
Bohrung bis 50 mm

14) Radialbohrmaschine WMW Typ: BR 40 x 1250

Bohrleistung: 60 mm
Bohrtiefe: 355 mm

15) Hydraulische Bandsäge AMADA HA 400

Schnittbereich: 400mm Rund

16) Metallbandsäge BAUER Typ: S 350

Schnittbereich: 350 mm rund
450 x 280 mm flach

17) Kappsäge EISELE

Schnittbereich: 100 mm rund
220 mm flach

18) Werkstattpresse SAHINLER DPM1070-100

100 t

19) Werkstattpresse KNUTH

50 t

20) Hallenkrane ABUS

Tragkraft: Einzeln je 5 t, gekoppelt mit Traverse 10 t
Hakenhöhe: 4,5 m

21) Gabelstapler STILL

Tragkraft: 2,5 t

22) Induktionsgerät Betex Gigant

Lagergewicht: bis 800 kg
400 V, 100 A
Temperatur: max. 240 °C
Lagerdurchmesser: max. 1400 mm
Lagerbreite: max. 400 mm

23) Induktionsgerät SKF TIH210

Lagergewicht: bis 300 kg
400 V, 10 kW
Temperatur: max. 240°C

24) Induktionsgerät INA-Therm ETH 7169

Lagergewicht: bis 15 kg
220 V, 16 A, 3,5 kW
Temperatur: max. 240 °C

25) Laser Ausrichtgerät

Pruftechnik
Prufbarer Durchmesser 1000 mm

26) Getriebeprüfstand mit Temperaturmessung