

# Werkstatteinrichtung

## ■ Zerspanungstechnik

## Werkstatteinrichtung:

- Universal – Spitzendrehmaschinen – Zyklengesteuerte Drehmaschine
- Werkzeugfräs- und Bohrmaschinen – Hydraulische Bandsäge
- Werkstattpresse – Laser Ausrichtgerät etc.
- Schweißverfahren: MIG, MAG, WIG, Lager - Vorwärmgeräte

### 01) Universal-Spitzendrehmaschine EX-CELL-0 Typ: DLZ800

Spitzenhöhe: 400 mm  
Spitzenweite: 3200 mm  
Spindelbohrung: 81 mm  
Präzision: DIN 8606  
Digitalanzeige für Querschlitzen

### 02) Universal-Spitzendrehmaschine TONGIL Typ: TIPL 5

Spitzenhöhe: 265 mm  
Spitzenweite: 2050 mm  
Spindelbohrung: 78 mm  
Präzision: DIN 8606  
mit Digitalanzeige für Bett- und Querschlitzen

### 03) Zyklengesteuerte Drehmaschine, FAT Typ: TUR 630 N

Spitzenhöhe: 630 mm  
Spitzenweite: 2.000 mm  
Spindelbohrung: 105 mm  
Präzision: DIN 8606  
Steuerung: Powerline CNC System Siemens 810 Manual Turn

### 04) Universal-Spitzendrehmaschine TONGIL Typ: TIPL 4SP

Spitzenhöhe: 265 mm  
Spitzenweite: 1050 mm  
Spindelbohrung: 78 mm  
Präzision: DIN 8606  
mit Digitalanzeige für Bett- und Querschlitzen

**05) Universal-Spitzendrehmaschine VDF V800**

Spitzenhöhe: 500 mm  
Spitzenweite: 1500 mm  
Spindelbohrung: 120 mm  
Spitzenhöhe:  
in der Kröpfung: 650 mm  
Länge der Kröpfung: 300 mm  
mit Digitalanzeige Querschlitzen

**06) Universal-Spitzendrehmaschine EX-CELL-0 Typ DLZ 630**

Spitzenhöhe: 320 mm  
Spitzenweite: 5000 mm  
Spindelbohrung: 81 mm  
mit Digitalanzeige Querschlitzen

**07) Dreh-, Bohr- und Fräswerk Scharmann FB100**

**Spindelstock**

Weg der Bohrspindel: 800 mm  
Höhenverstellung: 1000 mm

**Drehtisch**

Aufspannfläche: 1200 x 1400 mm  
Querbewegung: 1600 mm  
Längsbewegung: 3300 mm  
Tischbelastung: ca. 6000 kg  
mit Digitalanzeige in 2 Achsen

**08) Dreh-, Bohr- und Fräswerk Pfeifer F75**

**Spindelstock**

Weg der Bohrspindel: 560 mm  
Höhenverstellung: 1000 mm

**Drehtisch**

Aufspannfläche: 900 x 1120 mm  
Querbewegung: 1000 mm  
Längsbewegung: 1500 mm  
Tischbelastung: ca. 2000 kg

**09) Universal Werkzeugfräs- u. Bohrmaschine UFW 900**

Arbeitsbereich: X = 900 mm, Y = 700 mm, Z = 500 mm  
mit digitalem Meßsystem in 3 Achsen X-Y-Z

**10) Universal Werkzeugfräs- und Bohrmaschine UFW 910**

Arbeitsbereich: X = 1050, Y = 650, Z = 500  
mit digitalem Meßsystem in 3 Achsen X-Y-Z

**11) Universal Werkzeugfräs- u. Bohrmaschine RAMBAUDI**

Arbeitsbereich: X = 1000 mm, Y = 300/850 mm, Z = 550 mm  
mit digitalem Meßsystem in 3 Achsen X-Y-Z

**12) Bohr- und Fräsmaschine KNUTH VBF 40**

Arbeitsbereich: X = 250 mm, Y = 200 mm  
Bohrung bis 50 mm

**13) Radialbohrmaschine WMW Typ: BR 40 x 1250**

Bohrleistung: 60 mm  
Bohrtiefe: 355 mm

**14) Hydraulische Bandsäge AMADA HA 400**

Schnittbereich: 400mm Rund

**15) Metallbandsäge BAUER Typ: S 350**

Schnittbereich: 350 mm rund  
450 x 280 mm flach

**16) Kappsäge EISELE**

Schnittbereich: 100 mm rund  
220 mm flach

- 17) **Werkstattpresse KNUTH,**  
50 t
- 18) **Werkstattpresse SAHINLER DPM1070-100,**  
100 t
- 19) **Hallenkrane ABUS**  
Tragkraft: Einzeln je 5 t, gekoppelt mit Traverse 10 t  
Hakenhöhe: 4,5 m
- 20) **Gabelstapler STILL**  
Tragkraft: 2,5 t
- 21) **Induktionsgerät Betex Gigant**  
Lagergewicht: bis 800 kg  
400 V, 100 A  
Temperatur: max. 240 °C  
Lagerdurchmesser: max. 1400 mm  
Lagerbreite: max. 400 mm
- 22) **Induktionsgerät SKF TIH210**  
Lagergewicht: bis 300 kg  
400 V, 10 kW  
Temperatur: max. 240°C
- 23) **Induktionsgerät INA-Therm ETH 7169**  
Lagergewicht: bis 15 kg  
220 V, 16 A, 3,5 kW  
Temperatur: max. 240 °C
- 24) **Laser Ausrichtgerät**  
Prüftechnik  
Prüfbarer Durchmesser 1000
- 25) **Getriebeprüfstand mit Temperaturmessung**